

DAFTAR ISI

HALAMAN

COVERi
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIANii
HALAMAN PENGESAHANiii
HALAMAN PERSETUJUANiv
HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASIv
KATA PENGANTARvi
ABSTRAKviii
DAFTAR ISIix
DAFTAR TABELxi
DAFTAR GAMBARxii
JURNALxiii
BAB IV HASIL	
4.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	1
4.1.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan	1
4.1.2 Produk Yang Dihasilkan	1
4.1.3 Bahan Baku	3
4.1.4 Mesin Dan Peralatan	3
4.2 Penentuan Sistem	4
4.3 <i>ARC Robotic Welding</i>	5
4.3.1 Spesifikasi Mesin Dan Subsistem <i>ARC Robotic Welding</i>	5
4.3.2 Deskripsi Sistem Kerja Mesin ARC Robotic Welding	8
4.3.4 Uraian Komponen Mesin ARC Robotic Welding	9
4.3.5 <i>Functions</i>	10
4.3.6 <i>Functional Failures</i>	13
4.3.7 <i>Failure Modes</i>	14
4.3.8 <i>Failure Effect</i>	16
BAB V PENGOLAHAN DATA DAN ANALISA	
5.1 <i>Functional Block Diagram</i>	20
5.2 Lembar Kerja <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)	20
5.3 Lembar kerja <i>logic Tree Analysis</i> (LTA)	23

5.4 Analisa Tugas Pencegahan dan kegagalan	25
5.5 Penentuan Komponen Kritis	26
5.6 Perhitungan Keandalan	27
5.6.1 Interval waktu kerusakan	27
5.6.2 Waktu perawatan mesin	28
5.6.3 Penentuan Distribusi Kerusakan	28
5.6.3.1 Uji Distribusi untuk menghitung MTTF	29
5.6.3.2 Uji Distribusi untuk menghitung MTTR	34
5.6.4 Perhitungan Parameter dan MTTF komponen	39
5.6.5 Perhitungan parameter dan MTTR komponen	40
5.7 Usulan kegiatan Perawatan	41
5.7.1 Perbaikan Interval Waktu Perawatan	42
5.7.2 Perbaikan Interval Waktu Pemeriksaan (<i>Periodic Inspection</i>) ..	43
5.7.3 Penjadwalan <i>Maintenance</i> Komponen Kritis Mesin <i>ARC Robotic Welding</i>	46
5.8 Estimasi Biaya	48

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan	50
6.2 Saran	51

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN